

ТОКАРНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ UT-200/300



Токарный станок
Accuway UT-200

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Система ЧПУ FANUC
- Интерфейс RS-232/USB
- Гидравлический трехкулачковый патрон
- Револьверная голова
- Набор оснастки для револьверной головы
- Задняя бабка с гидравлическим приводом выдвигения пиноли
- Ременный привод шпинделя
- Гидростанция
- Система подачи СОЖ
- Направляющие скольжения
- Телескопическая защита для направляющих и ШВП
- Конвейер для уборки стружки
- Теплообменник электрошкафа
- Система автоматической смазки
- Трехцветная сигнальная лампа
- Освещение рабочей зоны
- Инструмент для установки и обслуживания станка

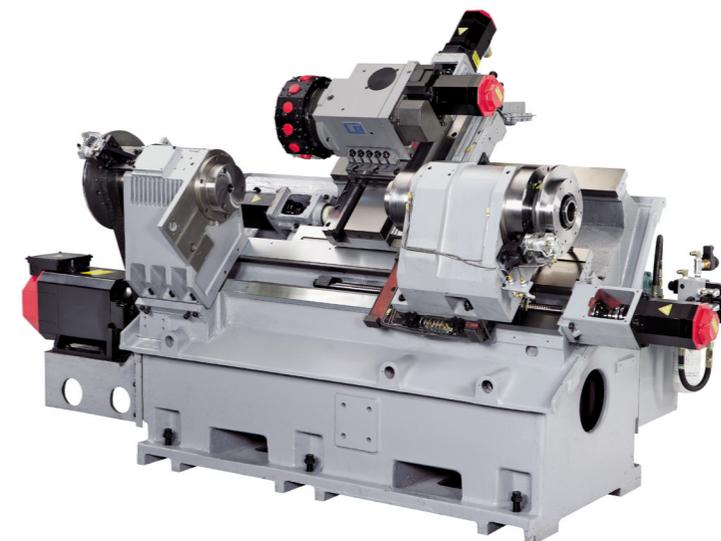
ДОСТУПНЫЕ ОПЦИИ

- Замена ЧПУ FANUC на систему ЧПУ Siemens
- Manual Guide для системы ЧПУ FANUC
- Подготовка для подключения устройства подачи прутка
- Устройство подачи прутка 1,2 м
- Устройство подачи прутка 1,5 м
- Устройство измерения и контроля износа инструмента
- Улавливатель готовых деталей
- Обдув патрона воздухом
- Увеличение давления подачи СОЖ до 10 бар
- Осевой приводной блок
- Радиальный приводной блок
- Улавливатель готовых деталей
- Автоматическое открывание дверей
- Замена стандартного привода на шпиндель-двигатель
- Замена стандартного патрона на цанговый

ОСОБЕННОСТИ СТАНКОВ

UT-200/300

- Направляющие скольжения
- Модификация станка с приводным инструментом
- Модификация станка с Y-осью
- Модификация станка с контршпинделем
- Опциональное оснащение шпиндель-двигателями
- Гибкий подход к оснащению станка системой ЧПУ
- Возможность выбора из двух типов револьверной головы (BMT или VDI)



Станок UT-200SM
без кабинетного ограждения



			UT-200	UT-200L	UT-300	UT-300L		UT-300LX	UT-300LX2	UT-300LX3	UT-200M	UT-300M	UT-200Y	UT-300Y	
Рабочая зона	Максимальный проворачиваемый \varnothing	мм	505	505	612	612		612	612	612	505	612	600	910	
	Максимальный \varnothing обработки	мм	350	350	500	500		500	500	500	270	425	240	450	
	Максимальная обрабатываемая длина	мм	570	1000	700	1250		1700	2250	3100	450	670	440	615	
	Максимальный \varnothing прутка в главном шпинделе	мм	44	44	75	75		75	75	75	65	75	52	75	
Перемещения по осям	X-ось	мм	220	220	250	250		250	250	250	220	300	220	275	
	Z-ось	мм	600	1100	750	1250		1700	2250	3100	600	750	600	750	
	Y-ось	мм													±50
Шпиндель	Размер патрона	дюйм	8	8	10	10		10			8	10	8	10	
	Частота вращения	об/мин	4500	4500	3500	3500		3500			4500	3500	4500	3500	
	Мощность	кВт	11/15	11/15	15/18,5	15/18,5		15/18,5			11/15	15/18,5	11/15	15/18,5	
Инструментальная система	Количество инструмента		8	8	12	12		12							
	Сечение державки	мм	25					25			20	25	20	25	
	\varnothing хвостовика осевого инструмента	мм	32	32	40	40		40			32	40	32	40	
	Мощность приводного инструмента	кВт										2,2/4,5	3/3,7	4,5	4,5
Задняя бабка	Перемещение задней бабки	мм	545	1045	540	1040		1600	2040	2840	545	540	545	540	
	Конус задней бабки		MT.4		MT.5			MT.5			MT.6			MT.6	
Габариты станка	Длина	мм	2900	3700	3000	3600		4500	5100	6500	2900	3000	3200	3200	
	Ширина	мм	1600	1600	1800	1800		1800	1800	1800	1600	1800	1600	2000	
	Высота	мм	1700	1700	1800	1800		1800	1800	1800	1700	1800	2000	2100	
	Масса станка	кг	3600	5200	5500	6000		7500	9000	12000	3600	5500	4500	6000	



			UT-200S	UT-300S		UT-200SY	UT-300SY	UT-200SM	UT-300SM
Рабочая зона	Максимальный проворачиваемый \varnothing	мм	522	612		600	910	522	612
	Максимальный \varnothing обработки	мм	260	420		240	450	260	420
	Максимальная обрабатываемая длина	мм	450	610		440	610	450	610
	Максимальный \varnothing прутка в главном шпинделе	мм	52	75		52	75	52	75
	Максимальный \varnothing прутка в противошпинделе	мм	44			44			
Перемещения по осям	X-ось	мм	220	300		220	275	220	300
	Z- ось	мм	600	750		570	750	570	750
	Y- ось	мм				± 40	± 50		
Главный шпиндель	Размер патрона	дюйм	8	10		8	10	8	10
	Частота вращения	об/мин	4500	3500		4500	3500	4500	3500
	Мощность	кВт	15/18,5			11/15	15/18,5	11/15	15/18,5
Противо-шпиндель	Размер патрона	дюйм	6			6			
	Частота вращения	об/мин	6000			6000			
	Мощность	кВт	5,5/7,5			5,5/7,5			
Инструментальная система	Количество инструмента		8	12		12			
	Сечение державки	мм	25			20	25	20	25
	\varnothing хвостовика осевого инструмента	мм	32	40		32	40	32	40
	Мощность приводного инструмента	кВт	2,2	3/3,7		4,5			
Габариты станка	Длина	мм	2900	3000		2900	3500	3200	3000
	Ширина	мм	1600	1800		1600	2000	1600	1900
	Высота	мм	1700	1800		1700	2200	2000	2000
	Масса станка	кг	4000	5900		4500	6500	4850	5900

