



ACCUWAY UM-60/75/85/85H

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗРНЫЕ СТАНКИ

Стандартные комплектующие

- система ЧПУ FANUC Oi-MD с русским интерфейсом;
- жесткое нарезание резьбы
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- теплообменник для электрошкафа;
- система термостабилизации шпинделя
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- продув шпинделя
- магазин смены инструмента на 24 позиции
- система подачи СОЖ (4-bar);
- полное ограждение ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

UM-60

UM-75

UM-85

UM-85H

Система ЧПУ	FANUC Oi-MD (Heidenhain iTNC 530)			
Функция контроля контура	AICC			AI NANO CC
Частота вращения шпинделя, об/мин	8000 (10000)			12000 (15000)
Тип передачи вращения	ременная (прямая)			
Конус шпинделя	BT40			
Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт	7,5/11		7,5/11 (15/18,5)	
Перемещение по X-оси, мм	600	750	850	850
Перемещение по Y-оси, мм	510	510	550	550
Перемещение по Z-оси, мм	510	510	550	550
Мощность приводов X/Y/Z, кВт	3,0/3,0/4,0			
Точность позиционирования, мм	±0,005	±0,005	±0,005	±0,005
Точность повторяемости, мм	±0,003	±0,003	±0,003	±0,003
Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм	150			
Габаритные размеры стола, мм	750×560	750×560	1100×600	1100×600
Нагрузка на стол, кг	500	500	1000	1000
Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин	36/36/30		30/30/30	42/42/30
Рабочая подача на все оси, м/мин	12			
Внутренний диаметр подшипника шпинделя, мм	70			
Тип направляющих	направляющие качения			
Количество позиций в магазине, шт.	24		24 (32)	
Тип магазина инструмента	рука-манипулятор			
Размеры в плане, м	2,0×2,3	2,3×2,3	2,7×2,3	2,7×2,3
Высота станка, м	2,6	2,6	2,6	2,6
Вес станка, кг	4500	4500	7000	7000

(*) – опциональные характеристики

Опциональные комплектующие

- Дополнительный кондиционер для электрошкафа;
- Высокоскоростной шпиндель (10000, 12000, 15000 об/мин)
- Увеличение мощности привода (пост./30 мин.) 15/18,5 кВт
- Подача СОЖ через шпиндель 20, 40 бар
- Оптические линейки Heidenhain
- Устройство для привязки и контроля износа инструмента Renishaw, Metrol
- Поворотный стол для 4-х или 5-ти осевой обработки
- Вытяжка тумана СОЖ
- Отделитель масла от СОЖ
- Дополнительный конвейер для стружки
- Тележка для стружки
- Трансформатор