



ACCUWAY UM-50

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Стандартные комплектующие

- система ЧПУ Mitsubishi M70 с русским интерфейсом;
- жесткое нарезание резьбы
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- теплообменник для электрошкафа;
- система термостабилизации шпинделя
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- продув шпинделя
- система подачи СОЖ (4-bar);
- полное ограждение ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- задняя уборка стружки;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

UM-50

UM-50

| Система ЧПУ | FANUC Oi-MD (Heidenhain iTNC 530) | Mitsubischi M70 |
|---|-----------------------------------|----------------------|
| Частота вращения шпинделя, об/мин | 12000 (15000) | 12000 (15000, 24000) |
| Тип передачи вращения | прямая | прямая |
| Конус шпинделя | BT30 | BT30 |
| Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт | 3,7/5,5 | 3,7/5,5 |
| Перемещение по X-оси, мм | 500 | 500 |
| Перемещение по Y-оси, мм | 400 | 400 |
| Перемещение по Z-оси, мм | 300 | 300 |
| Мощность приводов X/Y/Z, кВт | 1,5/1,5/2 | 1,5/1,5/1,5 |
| Точность позиционирования, мм | ±0,005 | ±0,005 |
| Точность повторяемости, мм | ±0,003 | ±0,003 |
| Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм | 200-500 | 200-500 |
| Габаритные размеры стола, мм | 620×420 | 620×420 |
| Нагрузка на стол, кг | 300 | 300 |
| Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин | 48/48/48 | 48/48/48 |
| Рабочая подача на все оси, м/мин | 12 | 12 |
| Тип направляющих | направляющие качения | направляющие качения |
| Количество позиций в магазине, шт. | 14/20 | 14/20 |
| Тип магазина инструмента | Револьвер | Револьвер |
| Максимальный диаметр инструмента, мм | 80 | 80 |
| Максимальный вес инструмента, кг | 3 | 3 |
| Размеры в плане, м | 1,5×1,6 | 1,5×1,6 |
| Высота станка, м | 2,3 | 2,3 |
| Вес станка, кг | 2200 | 2200 |

Опциональные комплектующие

- Дополнительный кондиционер для электрошкафа;
- Высокоскоростной шпиндель (15000, 20000 об/мин)
- Подача СОЖ через шпиндель 20 бар
- Оптические линейки Heidenhain
- Устройство для привязки и контроля износа инструмента Renishaw, Metrol
- Поворотный стол для 4-х осевой обработки
- Вытяжка тумана СОЖ
- Отделитель масла от СОЖ
- Конвейер для стружки
- Тележка для стружки
- Трансформатор