



ACCUWAY UM-130/UM-150/UM-160

ВЕРТИКАЛЬНО-ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ

Стандартные комплектующие

- система ЧПУ FANUC Oi-MD с русским интерфейсом;
- жесткое нарезание резьбы
- монитор цветной 8.4" LCD;
- интерфейс RS-232;
- теплообменник для электрошкафа;
- система термостабилизации шпинделя
- система автоматической смазки ШВП и направляющих;
- продув шпинделя
- магазин смены инструмента на 24 позиции
- система подачи СОЖ (4-bar);
- полное ограждение ШВП и направляющих;
- трехцветная сигнализация режимов работы станка;
- конвейер для стружки;
- инструмент для установки и обслуживания станка;
- инструкции по эксплуатации на английском и русском языке.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ХАРАКТЕРИСТИКА / МОДЕЛЬ

UM-130

UM-150

UM-160

Система ЧПУ	FANUC Oi-MD (Heidenhain iTNC 530)		
Функция контроля контура	AICC	AICC	AICC
Частота вращения шпинделя, об/мин	8000 (10000, 6000)		6000
Тип передачи вращения	ременная (прямая, коробка передач)		коробка передач
Конус шпинделя	BT40 (BT50)		BT50
Мощность шпинделя (пост./30 мин.), кВт	15/18,5		15/18,5(18,5/22)
Перемещение по X-оси, мм	1300	1500	1600
Перемещение по Y-оси, мм	650	750	850
Перемещение по Z-оси, мм	550	550	850
Мощность приводов X/Y/Z, кВт	3/3/4		4/4/7
Точность позиционирования, мм	±0,005	±0,005	±0,005
Точность повторяемости, мм	±0,003	±0,003	±0,003
Мин. расстояние между столом и фланцем шпинделя, мм	150		150
Габаритные размеры стола, мм	1500×650	1600×750	1700×880
Нагрузка на стол, кг	1500	1500	2000
Скорость холостого хода по осям X/Y/Z, м/мин	30/30/30	30/30/30	15/15/15
Рабочая подача на все оси, м/мин	12	12	12
Тип направляющих	направляющие качения		направляющие скольжения
Количество позиций в магазине, шт.	24 (32)		
Тип магазина инструмента	рука-манипулятор		
Размеры в плане, м	3,3×2,7	3,7×2,9	4,4×3,2
Высота станка, м	3,0	3,0	3,2
Вес станка, кг	9000	10500 (11000)	15000

(*) – опциональные характеристики

Опциональные комплектующие

- Дополнительный кондиционер для электрошкафа;
- Высокоскоростной шпиндель (10000, 12000, 15000 об/мин)
- Увеличение мощности привода (пост./30 мин.) 15/18,5 кВт
- Подача СОЖ через шпиндель 20, 40 бар
- Оптические линейки Heidenhain
- Устройство для привязки и контроля износа инструмента Renishaw, Metrol
- Поворотный стол для 4-х или 5-ти осевой обработки
- Вытяжка тумана СОЖ
- Отделитель масла от СОЖ
- Дополнительный конвейер для стружки
- Тележка для стружки
- Трансформатор