

ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ		
Изделие	Описание	Мощность
GB100SCNCV2	Длина 4 м	Три фазы

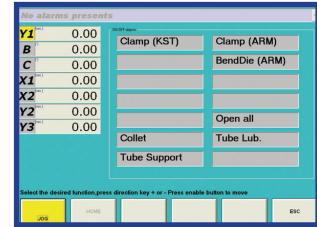
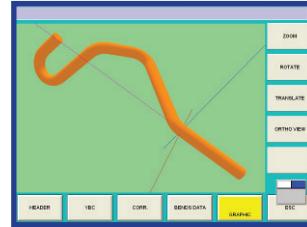
MODELS AVAILABLE		
Article	Description	Tension
GB100SCNCV2	4 mt lenght	Three phase

### ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Прочная и жесткая конструкция
- Корпус гибочного модуля из сфероидального чугуна GS500 с высокой механической прочностью и инновационной системой направляющих (запатентовано).
- Ось изгиба, цепь и цилиндр, компактны и долговечны, что обеспечивает постоянную скорость изгиба для высокой производительности и точности.
- Система извлечения дорна с возможностью программирования опережения возврата
- Управление с сенсорным экраном с 3D-дисплеем для моделирования и предотвращения столкновений трубы/станок, труба/пол, труба/внешние элементы и труба/оборудование
- 6 программируемых и управляемых осей: смещение каретки (ось Y1) и вращение плоскости изгиба (ось B) - электрические; угол изгиба (ось C), прижимная планка (ось X2), бустер (ось Y2) и перемещение дорна (ось Y3) - гидравлические.
- Wi-Fi (опция)
- Доступно удлинение по 2 метра (опция)

### FEATURES

- Robust and rigid structure
- Bending axis, chain and cylinder, compact and durable that ensures a constant bending speed for high performance and precision
- Mandrel extraction system driven by a cylinder with the possibility to program the early mandrel extraction
- Touch screen control with 3D view of the tube and anti-collision tube/machine, tube/floor, tube/external elements and tube/equipment system
- 6 programmable and electro-hydraulically operated axes: machine ridge displacement (Y1 Axis) and bending plane rotation (B Axis) through electric motors; bending angle (C Axis), lateral pressure die (X2 Axis), booster (Y2 Axis) and mandrel movement (Y3 Axis) hydraulic
- Wi-Fi kit (optional)
- 2 meter extension available (optional)



ДОРНОВЫЙ  
ГИБОЧНЫЙ  
СТАНОК

MANDREL  
BENDERS

ERCOLINA.com

## ПРЕИМУЩЕСТВА

- Полностью автоматический электрогидравлический гибочный станок с 6- осевой системой ЧПУ
- Макс. сечение Ø 120
- Минимальный радиус изгиба 40 мм
- Интуитивное и визуальное программирование (сенсорный экран)
- Анализ осуществимости с моделированием реального машинного цикла
- Программируемый бустер
- Простое и интуитивно понятное управление
- Быстрая и простая настройка инструмента
- Удаленная помощь (опция)
- Импортируемые форматы .iges .dxf .Tekla (опция)

## ADVANTAGES

- Bender machine CNC Electro - Hydraulics 6-axis with big bending capacity fully automatic
- Max. loading capacity Ø 120
- Minimum bending radius 40 mm
- Intuitive and visual programming (touch screen)
- Feasibility analysis with real machine cycle simulation
- Programmable booster
- Simple and intuitive control
- Quick and easy tool setting
- Remote Assistance (optional)
- Import formats .iges .dxf .Tekla (optional)

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL DATA

Гибочный модуль / Flexion Moduluz	56 см <sup>3</sup>
Мин. внешний диаметр / Min outside diameter	10 мм
Макс. внешний диаметр / Max outside diameter	120 мм
Макс. радиус изгиба / Max bending radius (CLR)	400 мм
Мин. радиус изгиба / Min bending radius (CLR)	40 мм
Макс. угол изгиба / Max bending angle	195 °
Двигатель / Motor	23 кВт
Количество хранимых программ / Number of storable programs	без ограничений/Unlimited
Скорость изгиба / Bending speed	7,6°/с
Уровень шума / Noise level	63 дБ
Емкость гидравлического масла / Hydraulic oil capacity	200 л
Размеры / Dimensions	6200x1750x1485 мм
Масса / Weight	3000 кг

## МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY

## Материал / Material

Макс. Ø x толщина стенки (мм) /  
Max Ø x Wall thick. (mm)

	Круглая труба Fe42 - Round Tube	120x5,5
	A53	4"
	Нержавеющая сталь 304	120x3,2
	Квадратная труба Fe42 - Square Tube	100x100x4,5
	Прямоугольная труба «легкий путь» Fe42 - Rectangular Tube «easy way»	50x100x15
	Прямоугольная труба «тяжелый путь» Fe42 - Rectangular Tube «hard way»	100x50x8