

ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ

Изделие	Описание	Мощность
EB65CNC3V1	Длина 4 м	Три фазы

MODELS AVAILABLE

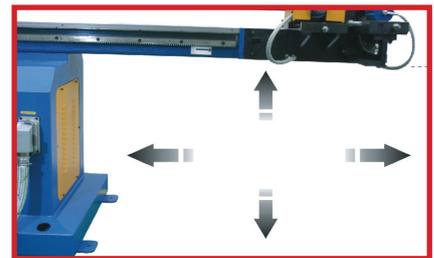
Article	Description	Tension
EB65CNC3V1	4 mt lenght	Three phase

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Консольный гибочный модуль
- Система закрытия FST (запатентовано) со вспомогательной системой для стабилизации гидравлического давления прижима
- Программируемые ось Y1 (перемещение каретки) и ось B (вращение плоскости изгиба) с электрическими бесщеточными двигателями; программируемая гидравлическая ось C (ось изгиба)
- Управление с сенсорным экраном
- Предварительное извлечение дорна в автоматическом цикле
- Индивидуальный контроль скорости трех осей и высокая точность размеров позиционирования.
- Интегрированный комплект Wi-Fi для программирования
- Доступно удлинение по 2 метра.
- Импортные файлы в формате .iges .dxf .igesTekla

FEATURES

- Extended bending head
- FST closure system (Patented) with auxiliary system for stabilizing the hydraulic pressure of the slide
- Y1 axis (carriage displacement) and B axis (bending plane rotation) programmable and electrical with brushless motors; C axis (bending axis) programmable hydraulic
- Touch screen control
- Early core extraction in automatic cycle
- Individual speed control of the three axes and high precision of the positioning dimensions.
- Integrated Wi-Fi kit for programming
- Available extension of 2 meters.
- Import .iges .dxf .igesTekla files



Risparmio
Energetico

industry **i.** ready
ОПЦИЯ



ДОРНОВЫЙ
ГИБОЧНЫЙ
СТАНОК

MANDREL
BENDERS

ERCOLINA.com

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Прочная и жесткая стальная конструкция станка
- Консольный гибочный модуль с корпусом из высококачественного чугуна
- 3 электро-гидравлические оси с ЧПУ
- Макс. сечение Fe42 65 x 4 мм
- Минимальный радиус изгиба 1 наружный диаметр
- Интуитивное и визуальное программирование (сенсорный экран)
- Анализ осуществимости с моделированием реального машинного цикла
- 2 бесщеточных электродвигателя по осям «В» и «Y»
- Возможность удаленной помощи.
- Импортируемые форматы .iges .dxf .Tekla (опция)
- Базовый комплект: сервисные ключи, бустер
- Усиливающая траверса (опция)

ADVANTAGES

- Robust and rigid machine bon steel structure
- Completely free extended bending head made of high quality cast iron
- CNC electro-hydraulic 3 axes
- Max capacity Fe42 65 x 4 mm
- Minimum radius of curvature 1 D
- Intuitive and visual programming (touch screen)
- Feasibility analysis with real machine cycle simulation
- 2 Brushless electric motors on "B" and "Y" axis
- Possibility of remote assistance.
- Import formats .iges .dxf .Tekla (optional)
- Basic kit: service keys, Boosteer kit
- Stiffening tie rod (optional)

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL DATA

Гибочный модуль / Flexion Moduluz	12,5 см ³
Мин. внешний диаметр / Min outside diameter	10 мм
Макс. внешний диаметр / Max outside diameter	76 мм
Макс. радиус изгиба / Max bending radius (CLR)	250 мм (10")
Мин. радиус изгиба / Min bending radius (CLR)	20 мм
Макс. угол изгиба / Max bending angle	195°
Двигатель / Motor	23 кВт
Количество хранимых программ / Number of storable programs	без ограничений/Unlimited
Скорость изгиба / Bending speed	6/8 об/мин
Уровень шума / Noise level	63 дБ
Емкость гидравлического масла / Hydraulic oil capacity	200 л
Размеры / Dimensions	5700x1100x1550 мм
Масса / Weight	2300 кг

МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY

Материал / Material

Макс. Ø x толщина стенки (мм) /
Max Ø x Wall thick. (mm)

	Круглая труба Fe42 - Round Tube	65x4 мм
	A53	2"
	Нержавеющая сталь 304	60,3x3
	Квадратная труба Fe42 - Square Tube	60x60x2,5
	Прямоугольная труба «легкий путь» Fe42 - Rectangular Tube «easy way»	80x50x2,5
	Прямоугольная труба «тяжелый путь» Fe42 - Rectangular Tube «hard way»	50x80x2

