

ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ		
Изделие	Описание	Мощность
CE70H3DP	Гидравлическое позиционирование, 3 приводных ролика, двойной прижим	Три фазы
CE70H3DPNC2	Гидравлическое позиционирование, 3 приводных ролика, регулируемая скорость 4 инвертора, двойной прижим	Три фазы
CE70H3DPCNC3	Гидравлическое позиционирование, 3 приводных ролика и боковыми направляющими	Три фазы

- ### ХАРАКТЕРИСТИКИ
- Вали 70 мм
 - Высокая воспроизводимость
 - Сферическая конструкция из литейного чугуна
 - Возможность загрузки материала с обеих сторон
 - Резьбовые валы из высокопрочного сплава для микрометрической регулировки роликов
 - Усиливающая опора для центрального ролика, по запросу
 - Симметричная и асимметричная гибка благодаря независимому перемещению вала
 - Независимое перемещение осей нижних роликов снижает объем отходов обработки (сокращенные прямолинейные участки)
 - Управление посредством сенсорного экрана с возможностью сохранения данных на USB-накопитель
 - Низковольтный пульт управления и джойстик с аварийной блокировкой.
 - Комплект универсальных инструментов входит в объем поставки

- ### CE70H3DPCNC3
- Оснащен одним из наиболее эффективных ЧПУ в своем классе и следующими системами
- 10-дюймовый сенсорный экран с графикой высокой четкости, со всеми функциями, сложными алгоритмами высокого уровня и простым в использовании ЧПУ для максимального использования возможностей станка.
 - 10-дюймовый цветной сенсорный экран (разрешение 1024 x 600 пикселей).
 - Флеш-память на 128 Мбайт.
 - Графический дисплей 2D
 - 2 последовательных порта RS232.
 - 1 порт CAN с 9-контактным гнездовым разъемом SUBD.
 - 1 порт Ethernet 10/100 Мбит (соединение к локальной сети LAN)
 - 1 порт VGA для подключения внешнего монитора
 - 2 порта USB (2.0).

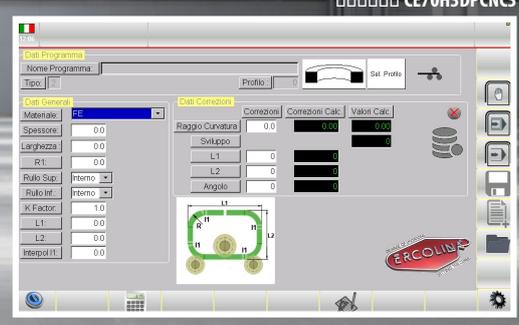
Для обеспечения точности наша система управления оснащена базой данных для хранения и разработки математических вычислений, касающихся запрограммированной информации и результатов обработки.

MODELS AVAILABLE		
Article	Description	Tension
CE70H3DP	Hydraulic 3drive rolls double pinch	Three phase
CE70H3DPNC2	Hydraulic 3drive rolls variable speed 4 inverter double pinch	Three phase
CE70H3DPCNC3	Hydraulic 3drive rolls and side pressure rolls	Three phase

- ### FEATURES
- Trees 70 mm
 - High repeatability
 - Spheroidal cast iron structure
 - Possibility of mousing the material from both sides.
 - High-strength alloy steel shafts with threading to allow micrometric adjustment of the rollers.
 - On request stiffening support for central roller
 - Symmetrical and asymmetrical bending due to independent shaft movement
 - Independent movement of the lower roller axes reduces machining waste (reduced straight sections)
 - Touch screen control with USB storage capability
 - Low voltage remote control and dead man joystick device.
 - Universal tool set included

- ### CE70H3DPCNC3
- Equipped with some of the most powerful CNC controls in its class, equipped with systems
- 10" touch screen with high definition graphics, with all the performance and sophisticated algorithms in a high level and easy to use CNC, to make the most of the machine's potential.
 - 10" colour touch screen display (1024 x 600 pixel resolution).
 - 128 MB silicon disk.
 - 2D graphic display
 - 2 RS232 serial port.
 - 1 CAN port with 9-pin SUBD f connector.
 - 1 Ethernet port 10/100 Mbit (LAN connection)
 - 1 VGA port for external monitor connection
 - 2 USB ports (2.0).

To achieve objectives in terms of precision, our control is equipped with a database where mathematical calculations are recorded and developed with reference to what has been programmed, and the result of the machining.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL DATA

Диаметр вала / Roll Shaft Diameter	70 мм
Диаметр стандартного ролика / Standard Roll Diameter	260 мм
Макс. длина хода центрального ролика / Max Center Roll Stroke	Нет / No
Частота вращения вала / Roll Shaft Speed	4,8/3 об/мин
Число независимых приводных роликов / Independent Drive Rolls	3 гладких / smooth
Напряжение / Voltage	220 / 380 / 440 / 480 В
Двигатели / Motors	3 x 1,1 кВт
Мощность гидравлического двигателя / Hydraulic Motor Power	2 кВт
Основная рама станка / Machine Mainframe	Литейный чугун / Cast iron GS500
Усилие поршня / Piston Force	2x70000 Н
Рабочее положение станка / Machine Operating Position	Горизонтальное/Вертикальное / Horizontal/Vertical
Позиционирование верхнего ролика / Setting of the upper roll	Гидравлическое / Hydraulic
Дисплей / Display	Сенсорный экран / Touch Screen
Конструкция рамы станка / Machine Body Construction	Сварная стальная / Welded Steel
Количество программ / Number of Programs	8
Электрическое ножное педальное управление / Electric foot Pedal control	Да / Yes
Габариты / Dimensions LxLxH	900x1380x1200 мм
Масса / Weight	1600 кг

МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY

МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY				Размеры / Dimensions (мм)	Мин. радиус / Ra min. (мм)	Инструменты/ Tooling	
	3" газовая x 6	600	RT+TI		140x30	350	SR+TI
	100x4	600	RT+TI		80x80x12	800	RS+TI
	80x80x3,2	1200	RS+TI		80x80x12	1000	RS+RA
	100x50x3,2	1000	RS+SR+TI		120x880x10	600	RS+TI
	120x60x5	1200	SR+TI		100x80x9	800	RS+SR+TI
	100x50x3,2	1200	SR		UPN160X65	800	SR+TI
	120x60x3	1200	SR		UPN160X65	800	SR+TI
	60	300	RT+TI		-	-	-
	50x50	300	RS+TI		-	-	-
	60x60	500	SR+TI		IPN/IPE140	1200	SR+TI
	100x12	800	RS+TI		HEA100	1200	SR+TI

SR: набор специальных роликов или прокладок / special roll or spacers set

TI: предохранительная поперечина / straightening tie bar

4R: четвертый ролик / fourth roller

RS: комплект стандартных роликов (входит в объем поставки) / standard rolls set (included)

RT: комплект роликов для труб и прутков / rolls set for tubes and bars

5R: пятый ролик / fifth roller