

## ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ

Изделие	Описание	Мощность
CE60H3VG	Вал 50 мм	Три фазы

## MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE60H3VG	50 mm shaft	Three phase

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Кованые валы, точно отшлифованные и откалиброванные, для максимальной производительности при минимальных радиусах
- Надежная и устойчивая рама станка с очень прочными деталями для гибки ровных профилей больших сечений
- Конструкция усиленной основной рамы обеспечивает максимальную эффективность по сравнению с другими станками того же класса
- Система одновременной подачи вниз и перемещения ролика, запатентованная компанией «Ercolina», которая минимизирует деформацию профиля
- Управление посредством программируемой сенсорной панели и цифровой индикации позиционирования центрального ролика
- Комплект универсальных инструментов входит в объем поставки каждого станка
- Возможность сохранения до восьми (8) программ и неограниченного числа паролей

## FEATURES

- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Reinforced engineered mainframe design proven to outperform competitive models
- Patented by Ercolina simultaneous downfeed and roll movement minimizes deformation
- Programmable touchpad controls with digital center roll positioning display
- Universal tooling set included with each machine
- Memory storage with eight (8) individual programs and unlimited passes



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL DATA

Диаметр вала / Roll Shaft Diameter	50 мм
Диаметр стандартного ролика / Standard Roll Diameter	178 мм
Макс. длина хода центрального ролика / Max Center Roll Stroke	142 мм
Частота вращения вала / Roll Shaft Speed	6 об/мин
Число независимых приводных роликов / Independent Drive Rolls	3 гладких / smooth
Напряжение / Voltage	400 В
Двигатели / Motors	2 x 1,1 кВт
Мощность гидравлического двигателя / Hydraulic Motor Power	1,85 кВт
Основная рама станка / Machine Mainframe	Сталь / Steel
Усилие поршня / Piston Force	170000 Н
Рабочее положение станка / Machine Operating Position	Горизонтальное / Horizontal
Позиционирование верхнего ролика / Setting of the upper roll	Гидравлическое / Hydraulic
Дисплей / Display	Цифровое / Digital
Конструкция рамы станка / Machine Body Construction	Сварная стальная / welded steel
Количество программ / Number of Programs	8
Электрическое ножное педальное управление / Electric foot Pedal control	Да / Yes
Габариты / Dimensions LxLxH	1250x1320x1200 мм
Масса / Weight	730 кг

## МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY

МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY				Размеры / Dimensions (мм)	Мин. радиус / Ra min. (мм)	Инструменты/ Tooling	
	3" газовая x 4	600	RT+TI		110x30	300	RS+TI
	90x4	600	RT+TI		60x80x12	1000	RS+SR+TI
	60x60x6	1000	RS+TI		60x80x12	1000	RS+SR
	100x40x4	600	RS+TI		80x80x11	1000	RS+TI
	100x40x7	1000	RS+TI		80x80x11	500	RS+SR+TI
	60x15x2,5	1100	RS+TI		UPN100	100	RS+SR+SR
	120x60x3	1200	SR+TI		UPN100	1000	RS+SR+TI
	60x3	1100	RT+TI		IPN/IPE100	800	RS+TI
	50x50	1100	RS+TI		-	-	-
	55x55	400	SR+TI		-	-	-
	80x20	1000	RS+TI		-	-	-

**SR:** набор специальных роликов или прокладок / special roll or spacers set

**TI:** предохранительная поперечина / straightening tie bar

**4R:** четвертый ролик / fourth roller

**RS:** комплект стандартных роликов (входит в объем поставки) / standard rolls set (included)

**RT:** комплект роликов для труб и прутков / rolls set for tubes and bars

**5R:** пятый ролик / fifth roller