

ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ

Изделие	Описание	Мощность
CE50MR3	Ручное позиционирование, 3 приводных ролика	Три фазы
CE50MR2	Ручное позиционирование, 2 приводных ролика	Три фазы
CE50MR3-V2	Ручное позиционирование, 3 приводных ролика 2 скорости	Три фазы
CE50MR2-V2	Ручное позиционирование, 2 приводных ролика 2 скорости	Три фазы

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр вала 50 мм
- Максимальное сечение для трубы 80 x 2 мм
- Максимальное сечение для газовой трубы 2-1/2" (3,6 мм)
- Максимальное сечение для углового профиля 60 x 60 x 6 мм
- Комплект универсальных инструментов входит в объем поставки каждого станка
- Кованые валы, точно отшлифованные и откалиброванные, для максимальной производительности при минимальных радиусах
- Надежная и устойчивая рама станка с очень прочными деталями для гибки ровных профилей больших сечений
- Ручное позиционирование центрального ролика с запатентованным усилителем крутящего момента
- Индикация позиционирования центрального ролика
- Резьбовые валы с микрометрической регулировкой фланцев позволяют устранить необходимость в использовании прокладок
- Система направления валов
- Система боковых направляющих для предотвращения деформации/скручивания для угловых профилей полкой внутрь (по запросу)
- Доступна модель с двумя скоростями

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE50MR3	Manual 3 drive rolls	Three phase
CE50MR2	Manual 2 drive rolls	Three phase
CE50MR3-V2	Manual 3 drive rolls 2 speed model	Three phase
CE50MR2-V2	Manual 2 drive rolls 2 speed model	Three phase

FEATURES



- 50mm roll shaft diameter
- 80 x 2 mm round tube capacity
- 2½" Gas inches (3.6 mm) capacity
- 60 x 60 x 6 mm angle iron capacity
- Universal tooling set included with each machine
- Forged roll shafts precision ground and fitted for maximum performance and minimal deflection
- Heavy duty structure and rigid components for high section modulus ratings
- Manual Center Roll Positioning with patented torque multiplier
- Digital center roll positioning display
- Threaded roll shafts with micrometric flange adjustment helps eliminate spacer usage
- Inline direct drive roll shaft system
- Optional Anti-twist correction system for angle iron "Leg In" applications
- 2 Speed Model Available



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL DATA

Диаметр вала / Roll Shaft Diameter	50 мм
Диаметр стандартного ролика / Standard Roll Diameter	178 мм
Макс. длина хода центрального ролика / Max Center Roll Stroke	134 мм
Частота вращения вала / Roll Shaft Speed	9 об/мин / 9–18 об/мин (модель V2)
Число независимых приводных роликов / Independent Drive Rolls	3 гладких, 2 рифленных / 3 smooth 2 knurled
Напряжение / Voltage	220/240–380/440 В
Двигатели / Motors	1,85 кВт
Мощность гидравлического двигателя / Hydraulic Motor Power	Нет / No
Основная рама станка / Machine Mainframe	Литейный чугун / Cast iron GS500
Усилие поршня / Piston Force	Нет / No
Рабочее положение станка / Machine Operating Position	Горизонтальное/Вертикальное / Horizontal/Vertical
Позиционирование верхнего ролика / Setting of the upper roll	Вручную с помощью коробки передач / Manual with gearbox
Дисплей / Display	Цифровое / Digital
Конструкция рамы станка / Machine Body Construction	Сварная стальная / Welded Steel
Количество программ / Number of Programs	1
Электрическое ножное педальное управление / Electric foot Pedal control	Да / Yes
Габариты / Dimensions LxLxH	650x1430x1100 мм
Масса / Weight	410 кг

МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY

МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY				Размеры / Dimensions (мм)	Мин. радиус / Ra min. (мм)	Инструменты/ Tooling	
	2-1/2" газовая x 3,6	400	RT+TI		110x15	300	SR+TI
	80x2	800	RT+TI		60x60x6	450	RS+SR+TI
	60x60x3	600	SR+TI		60x60x6	350	RS+SR+TI
	60x40x3	600	RS+SR+TI		80x80x6	400	RS+TI
	100x40x4	1300	SR+TI		80x80x6	400	RS+SR+TI
	60x30x3	600	SRT+TI		100x45x6	350	SR+TI
	60x30x3	600	SR+TI		100x45x6	350	SR+TI
	40	250	RT+TI		-	-	-
	40x40	350	RS+TI		-	-	-
	40x40	350	SR+TI		-	-	-
	60x10	300	RS		-	-	-

SR: набор специальных роликов или прокладок / special roll or spacers set

TI: предохранительная поперечина / straightening tie bar

4R: четвертый ролик / fourth roller

RS: комплект стандартных роликов (входит в объем поставки) / standard rolls set (included)

RT: комплект роликов для труб и прутков / rolls set for tubes and bars

5R: пятый ролик / fifth roller