

ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ

Изделие	Описание	Мощность
CE40MR3	Ручное позиционирование, 3 приводных ролика	Три фазы
CE40MR3V2	Ручное позиционирование, 3 приводных ролика 2 скорости	Три фазы
CE40MR2	Ручное позиционирование, 2 приводных ролика	Три фазы
CE40MR2V2	Ручное позиционирование, 2 приводных ролика 2 скорости	Три фазы

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Комплект универсальных инструментов входит в объем поставки каждого станка
- Кованые валы из хромоникелевой стали, обработанные и отшлифованные для обеспечения максимальной производительности при минимальных радиусах
- Надежная и устойчивая рама станка с очень прочными деталями для гибки ровных профилей больших сечений
- Усиленная основная рама
- Цифровая индикация позиционирования центрального ролика
- Резьбовые валы с микрометрической регулировкой фланцев позволяют устранить необходимость в использовании прокладок
- Система направления валов
- Система боковых направляющих для предотвращения деформации/скручивания для угловых профилей полкой внутрь (по запросу)
- Доступна также модель с 2 скоростями

MODELS AVAILABLE

Article	Description	Tension
CE40MR3	Manual 3 drive rolls	Three phase
CE40MR3V2	Manual 3 drive rolls 2 speed	Three phase
CE40MR2	Manual 2 drive rolls	Three phase
CE40MR2V2	Manual 2 drive rolls 2 speed	Three phase

FEATURES






















- Universal tool set included with each machine
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimal bending
- Heavy and robust machine body with very rigid parts for bending even profiles with high sections
- Reinforced main frame
- Digital display of the position of the central roller
- Threaded shafts equipped with micrometric adjustment ring nut for the correct and easy positioning of the tools; the use of additional spacers is not normally required.
- Direct shaft guiding system
- On request, the lateral anti-twist/anti-twist rail system for "leg in" angle profiles is available.
- 2-speed model also available



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL DATA

Диаметр вала / Roll Shaft Diameter	40 мм
Диаметр стандартного ролика / Standard Roll Diameter	165 мм
Макс. длина хода центрального ролика / Max Center Roll Stroke	124 мм
Частота вращения вала / Roll Shaft Speed	5–10 об/мин
Число независимых приводных роликов / Independent Drive Rolls	10 об/мин / 10–20 об/мин (модель V2 60 Гц)
Напряжение / Voltage	220/240 – 380/440 В
Двигатели / Motors	1,85 кВт
Мощность гидравлического двигателя / Hydraulic Motor Power	1,5 кВт
Основная рама станка / Machine Mainframe	Литейный чугун / Cast iron GS500
Усилие поршня / Piston Force	Нет / No
Рабочее положение станка / Machine Operating Position	Горизонтальное/Вертикальное / Horizontal/Vertical
Позиционирование верхнего ролика / Setting of the upper roll	Вручную с помощью коробки передач / Manual with gearbox
Дисплей / Display	Цифровое / Digital
Конструкция рамы станка / Machine Body Construction	Сварная стальная / Welded Steel
Количество программ / Number of Programs	8
Электрическое ножное педальное управление / Electric foot Pedal control	Да / Yes
Габариты / Dimensions LxLxH	560x1430x980 мм
Масса / Weight	300 кг (280 кг – модель MR2)

МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY

МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY				Размеры / Dimensions (мм)	Мин. радиус / Ra min. (мм)	Инструменты/ Tooling	
	2" газовая x 3,2	450	RT+TI		100x15	250	SR+TI
	70x1,5	700	RT+TI		50x50x6	400	RS+SR+TI
	50x50x3	500	SR+TI		50x50x6	300	RS+SR+RA+TI
	40x30x3	600	SR+TI		60x60x6	400	RS+TI
	80x30x3	700	SR+TI		60x60x6	400	RS+SR+TI
	50x25x3	600	SR+TI		80x45x6	350	SR+TI
	60x30x3	600	SR+TI		80x45x6	350	SR+TI
	35	250	RT+TI		-	-	-
	35x35	250	RS+TI		-	-	-
	35x35	300	SR+TI		-	-	-
	50x10	250	RS		-	-	-

SR: набор специальных роликов или прокладок / special roll or spacers set

TI: предохранительная поперечина / straightening tie bar

4R: четвертый ролик / fourth roller

RS: комплект стандартных роликов (входит в объем поставки) / standard rolls set (included)

RT: комплект роликов для труб и прутков / rolls set for tubes and bars

5R: пятый ролик / fifth roller