

ДОСТУПНЫЕ МОДЕЛИ		
Изделие	Описание	Мощность
CE40M3AV2R1	Ручное позиц., 3 привод. ролика Метрическая индикация позиционирования	Одна фаза
CE40M3DV2R1	Ручное цифр. позиц., 3 привод. ролика Цифровая индикация позиционирования	Одна фаза
CE40M2AV2	Ручное позиц., 2 привод. ролика Метрическая индикация позиционирования	Одна фаза
CE40M2DV2	Ручное цифр.позиц., 2 привод. ролика Цифровая индикация позиционирования	Одна фаза

MODELS AVAILABLE		
Article	Description	Tension
CE40M3AV2R1	Manual 3 drive rolls Metric cursor position display	Single phase
CE40M3DV2R1	Manual digital 3 drive rolls Digital cursor position display	Single phase
CE40M2AV2	Manual 2 drive rolls Metric cursor position display	Single phase
CE40M2DV2	Manual digital 2 drive rolls Digital cursor position display	Single phase

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Диаметр вала 40 мм
- Станок оборудован инвертером
- Комплект универсальных роликов входит в объем поставки каждого станка
- Кованые валы из хромоникелевой стали, обработанные и отшлифованные для обеспечения максимальной производительности при минимальных радиусах
- Надежная и устойчивая рама станка с очень прочными деталями для гибки ровных профилей больших сечений
- Усиленная основная рама
- Ручное позиционирование центрального ролика
- Резьбовые валы с микрометрической регулировкой фланцев позволяют устранить необходимость в использовании прокладок
- Система направления валов
- Система боковых направляющих для предотвращения деформации/скручивания для уголкового профиля полкой внутрь (по запросу)
- Доступны модели с двумя и тремя приводными роликами и с цифровой или аналоговой индикацией позиционирования верхнего ролика
- Стандартный однофазный источник питания

FEATURES

- Shafts Diameter 40mm
- Machine equipped with inverter
- Universal roller set included with each machine
- Nickel-chromium steel shafts forged, treated and ground for maximum performance with minimal bending
- Heavy and robust machine body with very rigid parts for bending even profiles with high sections
- Reinforced main frame
- Manual positioning of the central roller
- Threaded shafts equipped with micrometric adjustment ring nut for the correct and easy positioning of the tools; the use of additional spacers is not normally required.
- Direct shaft guiding system
- On request available the lateral anti-twist/anti-twist rail system for inner wing corner profiles
- Available with two and three drive rollers and with digital or analogue readout of the top roller positioning
- Standard single-phase power supply



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ / TECHNICAL DATA

Диаметр вала / Roll Shaft Diameter	40 мм
Диаметр стандартного ролика / Standard Roll Diameter	165 мм
Макс. длина хода центрального ролика / Max Center Roll Stroke	155 мм
Частота вращения вала / Roll Shaft Speed	5–10 об/мин
Число независимых приводных роликов / Independent Drive Rolls	3 гладких, 2 рифленых / 3 smooth 2 knurled
Напряжение / Voltage	220 В
Двигатели / Motors	0,75 кВт
Мощность гидравлического двигателя / Hydraulic Motor Power	Нет / No
Основная рама станка / Machine Mainframe	Литейный чугун / Cast iron GS500
Усилие поршня / Piston Force	Нет / No
Рабочее положение станка / Machine Operating Position	Горизонтальное/Вертикальное / Horizontal/Vertical
Позиционирование верхнего ролика / Setting of the upper roll	Вручную / Manual
Дисплей / Display	Механическая система / Mechanical Readout (MC3-M2A)
Конструкция рамы станка / Machine Body Construction	Сварная стальная / Welded Steel
Количество программ / Number of Programs	1
Электрическое ножное педальное управление / Electric foot Pedal control	Да / Yes
Габариты / Dimensions LxLxH	700x1460x60 мм
Масса / Weight	180 кг

МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY

МАКСИМАЛЬНОЕ СЕЧЕНИЕ / MAXIMUM CAPACITY				Размеры / Dimensions (мм)	Мин. радиус / Ra min. (мм)	Инструменты/ Tooling
	2" ГАЗОВАЯ 2,6	450	RT	2" ГАЗОВАЯ 2,6	250	SR
	70x1,5	700	RT	70x1,5	400	RS+SR
	50x50x3	500	SR	50x50x3	300	RS+SR+RA
	40x30x3	600	SR	40x30x3	400	RS
	80x30x3	700	SR	80x30x3	400	RS+SR
	50x25x3	600	SR	50x25x3	350	SR
	60x30x3	600	SR	80x45	350	SR
	35	250	RT	-	-	-
	35x35	250	RS	-	-	-
	35x35	300	SR	-	-	-
	50x10	250	RS	-	-	-

SR: набор специальных роликов или прокладок / special roll or spacers set
TI: предохранительная поперечина / straightening tie bar
4R: четвертый ролик / fourth roller

RS: комплект стандартных роликов (входит в объем поставки) / standard rolls set (included)
RT: комплект роликов для труб и прутков / rolls set for tubes and bars
5R: пятый ролик / fifth roller