

DAVI

®

EXCELLENCE IN FORMING

www.davi.com



MCA

4-ВАЛКОВЫЙ ЦИФРОВОЙ
ЛИСТОГИБ **DIGITAL**

МОЩНЕЕ, ТОЧНЕЕ И НАДЕЖНЕЕ ...
... НОВЫЙ ВАЛКОВЫЙ ЛИСТОГИБ DAVI MCA!



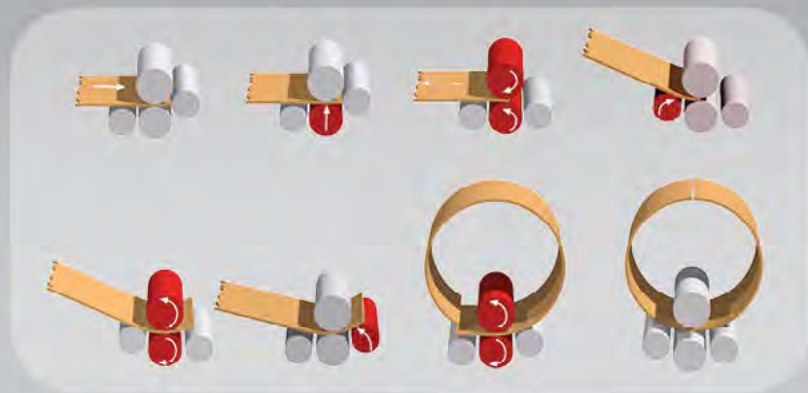
МОДЕЛЬ	Ширина валков	Толщина листа	Толщина подгибки	Диаметр верхнего валка	Диаметр нижнего валка	Мощность
	мм	мм	мм	мм	мм	л.с.
MCA 2019	2050	9	6	190	180	5.5
MCA 2020	2050	11	8	205	190	10
MCA 2024	2050	16	13	240	230	15
MCA 2520	2550	8	6	200	180	5.5
MCA 2522	2550	10	8	220	200	10
MCA 2527	2550	15	12	270	250	15
MCA 3020	3100	7	4	200	180	5.5
MCA 3022	3100	9	6	220	200	10
MCA 3028	3100	14	10	280	260	15
MCA 3030	3100	15	12	300	280	15

DAVI производит станки всех типов и размеров, информация о которых по причине ограниченных размеров настоящего буклета, здесь не представлена. В действительности, DAVI имеет богатый технический, конструкторский и производственный опыт создания и успешной работы станков в любой сфере промышленности. По запросу клиента мы предлагаем станки всех уровней мощности и производительности.

Вышеприведенная мощность станков основана на расчетах по мягкой стали с максимальным пределом прочности 450 МПа и пределом текучести 280 МПа при условии гибки в несколько проходов в диаметр равный или превышающий диаметр верхнего валка в 5 раз. Меньшие диаметры могут быть получены уменьшением толщины или ширины материала или его механических характеристик. На разных материалах мощность станков может отличаться от наших стандартов.

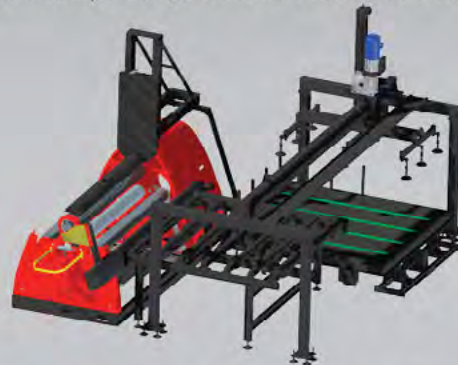
ВОЗМОЖНОСТЬ ГИБКИ В ОДИН ПРОХОД

Самый быстрый и наиболее продуктивный способ гибки.



ВЫСОЧАЙШИЙ УРОВЕНЬ АВТОМАТИЗАЦИИ И РАБОЧИХ ХАРАКТЕРИСТИК

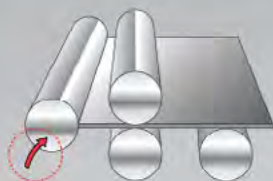
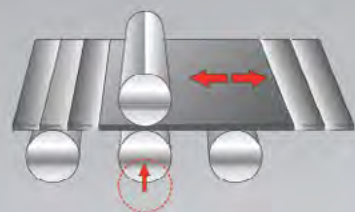
4-х валковый листогиб модели МСА - самый подходящий станок для высокопроизводительного гибочного модуля.



ПРЕИМУЩЕСТВА 4-Х ВАЛКОВОГО ЛИСТОГИБА МСА

Лист металла надежно зажат и постоянно находится под контролем.

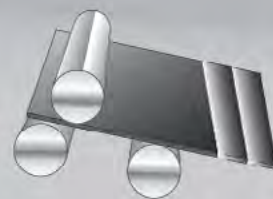
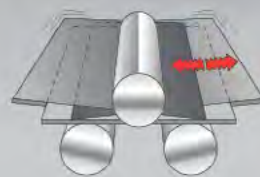
Лист постоянно выравнивается относительно заднего вала.



НЕДОСТАТОК 3-Х ВАЛКОВЫХ СТАНКОВ

Положение листа не контролируется во время его подачи, что может привести к несовпадению краев обечайки.

Трудно выполнять зажим.



ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКАЯ ПРОГРАММА



ЧПУ задает программу гибки. Дополнительная точная настройка корректирует разницу диаметров, обусловленную вариацией свойств материала.

Станки, оснащенные системой лазерного контроля, могут автоматически регулировать запрограммированную последовательность выполнения операций гибки для получения изделий еще более высокого качества.

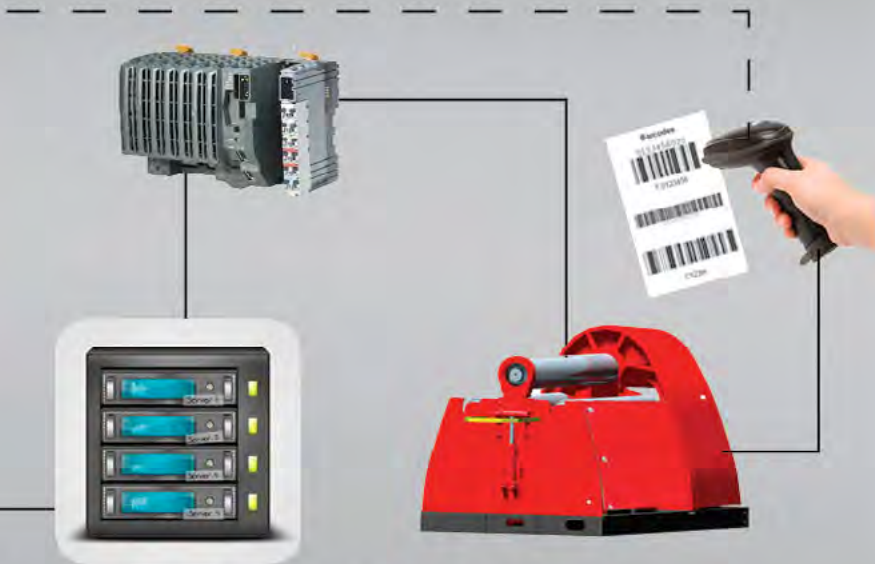


МОЩНЕЕ, ТОЧНЕЕ И НАДЕЖНЕЕ...
... НОВЫЙ ВАЛКОВЫЙ ЛИСТОГИБ DAVI MCA!

DAVI
EXCELLENCE IN FORMING

ПРОГРАММИРОВАНИЕ В УДАЛЕННОМ ДОСТУПЕ

В любой момент инженеры могут проверить работу станка в удаленном доступе с планшета или ПК через внутреннюю сеть. На удаленном сервере возможно хранение программ гибки и всех данных для их восстановления. Функции FTP и OPC (протоколы обмена данными и автоматизации производственного процесса) позволяют управлять производством, передавая отчеты о всех параметрах, в том числе о производительности и качестве продукции. Используя любое устройство считывания штрих кода, оператор может сразу запустить программу, выданную плановым отделом.



НИЗКАЯ РАМА ПОЗВОЛЯЕТ ГНУТЬ КОНУСЫ БОЛЬШИХ ДИАМЕТРОВ

Гибка самых трудных конусов!

... невозможно получить с более высокими линейными направляющими.



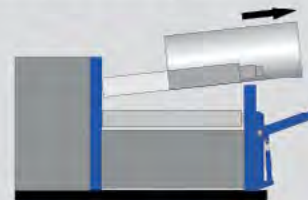
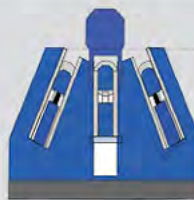
НИЗКАЯ РАМА ПОЗВОЛЯЕТ ЛЕГКО СНИМАТЬ ОБЕЧАЙКИ ГОРИЗОНТАЛЬНО

Низкая конструкция рамы делает простым процесс снятия готовых изделий в горизонтальном положении.

На машинах с линейными направляющими заготовки требуется наклонять из-за высокой конструкции рамы.



ПЛАНЕТАРНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ



ЛИНЕЙНЫЕ НАПРАВЛЯЮЩИЕ



ПРОЧНЫЙ, КОМПАКТНЫЙ СТАНОК, САМАЯ ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ
ДЛЯ САМОЙ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ





ПРОЧНЫЙ, КОМПАКТНЫЙ СТАНОК, САМАЯ ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ
ДЛЯ САМОЙ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ







МОЩНЕЕ, ТОЧНЕЕ И НАДЕЖНЕЕ...
... НОВЫЙ ВАЛКОВЫЙ ЛИСТОГИБ DAVI MCA1

DAVI
EXCELLENCE IN FORMING

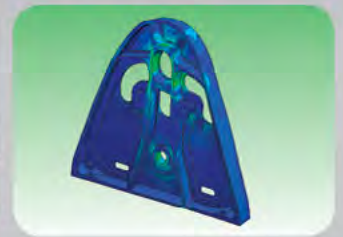




ПРОЧНЫЙ, КОМПАКТНЫЙ СТАНОК, САМАЯ ПЕРЕДОВАЯ ТЕХНОЛОГИЯ
ДЛЯ САМОЙ ВЫСОКОЙ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

НОУ-ХАУ

DAVI инжиниринг имеет 50-ти летний опыт конструирования мощных валковых листогибов.



ВЫСОЧАЙШИЙ КОНТРОЛЬ КАЧЕСТВА DAVI

100% сделано в Италии, полное управление качеством (ISO 9001).



ISO
9001



DAVI iRoll: УМЕЕТ ВСЕ!



МОЩНЕЕ, ТОЧНЕЕ И НАДЕЖНЕЕ...
... НОВЫЙ ВАЛКОВЫЙ ЛИСТОГИБ DAVI MCA!

DAVI
EXCELLENCE IN FORMING

СОТНИ МАШИН НА СКЛАДЕ!

Только DAVI производит сотни станков для пополнения собственного склада!
Десятки станков (часто более 100 моделей), в том числе мощных вальцев, готовы к немедленной поставке заказчику. Т.к. производственные планы определяются не только текущими заказами, но и собственным складом, DAVI может предложить САМЫЙ КОРОТКИЙ СРОК ПОСТАВКИ.



11 000 ЗАПЧАСТЕЙ И ДЕТАЛЕЙ НА СКЛАДЕ!

Более 11.000 запчастей и деталей для комплектации станков имеется на складе DAVI.



11 000 ЗАПЧАСТЕЙ ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ КЛИЕНТОВ!

Более 11.000 запчастей и деталей могут быть использованы при необходимости как запчасти для немедленной отправки нашим клиентам. Тем самым избегаются потери, связанные с длительным простоем техники.



16 СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫХ ИНЖЕНЕРОВ ВСЕГДА ДОСТУПНЫ ДЛЯ ПОДДЕРЖКИ НАШИХ КЛИЕНТОВ....

... т.к. они НЕ ВОВЛЕЧЕНЫ в производственный процесс DAVI. Команда профессионалов, которые выполняют монтаж, ввод в эксплуатацию, обучение и профилактическое техобслуживание станков по всему миру, а также обслуживание станков конкурентов в случае, если изготовитель НЕ МОЖЕТ обеспечить надлежащий сервис.

